

Maschinenliste - Stand 01/2022



Vöhreweg 8, 37136 Ebergötzen

info@juette-gmbh.de

05507-97997-0

Bereich: Fräsen

| Hersteller | Typ | Bearbeitung | Verfahrwege X/Y/Z ca. | Baujahr | Bemerkungen |
|------------|------------------|------------------------|-----------------------|---------|---|
| Hedelius | RS-805 | 3- u. 5-Achs-FräsenCNC | 1250 x 800 x 600 mm | 2016 | Drehschwenktisch Ø620 mm für 5-Achs Bearbeitung |
| DMG | DMU60T | 3-Achs-FräsenCNC | 650 x 500 x 450 mm | 2002 | f. Einzelteilerfertigung |
| Hedelius | C80-2300 | 3-Achs-FräsenCNC | 2300 x 800 x 800 mm | 2012 | auch Doppelplatzbearbeitung möglich |
| MT-Rent | MT-Cut-V110-12TH | 3-Achs-FräsenCNC | 1100 x 610 x 610 mm | 2018 | |
| MT-Rent | MT-Cut-V60D | 3-Achs-FräsenCNC | 600 x 400 x 400 mm | 2016 | |
| Brother | TC22 | 4-Achs-FräsenCNC | 500 x 400 x 250 mm | 2006 | mit Schwenkbrücke f. Mehrfachaufspannung |
| Haas | VF3YT | 4-Achs-FräsenCNC | 1050 x 550 x 450 mm | 2011 | mit Schwenkbrücke f. Mehrfachaufspannung |
| Hermle | B300V | 4-Achs-FräsenCNC | 800 x 450 x 400 mm | 2009 | mit Schwenkbrücke f. Mehrfachaufspannung |
| Hedelius | Tiltenta 7 | 5-Achs-FräsenCNC | 2600 x 750 x 695 mm | 2017 | 5-Achs Bearbeitung bis zu Ø600 x 600 mm / Pendelbetrieb möglich |
| Hermle | B300 | 5-Achs-FräsenCNC | 800 x 450 x 400 mm | 2011 | Teilegröße: 400 x 300 x 200 mm |
| Hermle | C22U | 5-Achs-FräsenCNC | 450 x 600 x 300 mm | 2016 | m. Automation/ Paletten f. 250 x 180 x 180 mm |
| Spinner | VS850-5A | 5-Achs-FräsenCNC | 815 x 510 x 510 mm | 2021 | Teilegröße: 200 x 200 x 200mm |
| Wemas | 72-5A | 5-Achs-FräsenCNC | 720 x 600 x 520 mm | 2019 | Teilegröße: 600 x 600 x 350 mm |

Bereich: Drehen und Komplettbearbeitung

| Hersteller | Typ | Bearbeitung | Max. Werkstückabmess. | Baujahr | Bemerkungen |
|------------|-----------------|----------------------|-----------------------|---------|---|
| INDEX | G220 | Multitasking | Ø210 x 500 mm | 2018 | mit Lademagazin f. Bearbeitg. v. Stange Ø65 mm |
| Mazak | Integrex i300s | Multitasking | Ø300 x 500 mm | 2017 | mit Lademagazin f. Bearbeitg. v. Stange Ø75 mm |
| Doosan | Puma 2600 | H;G; a. W.; Y; 2xC | Ø200 x 500 mm | 2014 | mit Lademagazin f. Bearbeitg. v. Stange Ø75 mm |
| Doosan | LYNX 2100LSY | H;G; a. W.; Y; 2xC | Ø65 x 100 mm | 2018 | mit vollautomatischer Roboterautomation und Lademagazin f. Bearbeitung v. Stange Ø65 mm |
| Emco | Maxxturn 45 | H;G; a. W.; Y; 2xC | Ø42 x 200 mm | 2010 | mit Lademagazin f. Bearbeitung v. Stange |
| Müga | i-Ultimate-S | H;G; a. W.; Y; 2xC | Ø42 x 120 mm | 2021 | mit Lademagazin f. Bearbeitung v. Stange |
| Emco | Hyperturn 45 G3 | H;G; 2x a.W.; Y; 2xC | Ø150x150mm | 2021 | mit Lademagazin f. Bearbeitg. v. Stange Ø65 mm |
| DMG | CTX 300 | H;a.W.;Y;C | Ø240 x 300 mm | 2013 | für Einzelteillfertigung |
| Mazak | Nexus 250MY | H;a.W.;Y;C | Ø250 x 500 mm | 2008 | mit Lademagazin f. Bearbeitg. v. Stange Ø65 mm |
| Mazak | Nexus 200MY | H;a.W.;Y;C | Ø200 x 500 mm | 2008 | mit Lademagazin f. Bearbeitg. v. Stange Ø65 mm |
| Emco | E45 | H;a.W.;C | Ø42 x 200 mm | 2014 | mit Lademagazin f. Bearbeitung v. Stange |
| Mazak | Nexus 250M | H;a.W.;C | Ø250 x 650 mm | 2006 | |
| SMEC | PL1600CM | H;a.W.;C | Ø42 x 200 mm | 2017 | mit Lademagazin f. Bearbeitung v. Stange |

Kürzel:

H = Hauptspindel

Y = Y-Achse

G = Gegenspindel

C = C-Achse

a.W. = angetriebene Werkzeuge

Bereich: Qualitätssicherung

| Hersteller | Typ | Bearbeitung | Verfahrwege X/Y/Z ca. | Baujahr | Bemerkungen |
|------------|-------------------------------|-------------------------------|--------------------------|-----------|-----------------------------|
| Mahr | Marsurf PS1 | Rauhtiefenmess. | alle Rauhtiefeneinheiten | 2012 | |
| Mahr | Marshaft SCOPE 250 plus | Optisches Wellenmesssystem | Ø40 x 250 mm | 2018 | Vollautomatisches Messgerät |
| Mitutoyo | M-544 | 3D-Kord-Mess.man. | 500 x 400 x 350 mm | 2004 | neue Software 2016 |
| Mora | CMT | 3D-Kord-Mess.CNC | 1500 x 800 x 400 mm | 2007 | neue Software 2016 |
| Wenzel | XO55 | 3D-Kord-Mess.CNC | 500 x 800 x 400 mm | 2012 | |
| Tesa | Visio 300 GL | 2D-Kord-Mess.man. | 300 x 300 mm | 2012 | optisches Messgerät |
| Mitutoyo | LH-600E | 1-Achs-Längenmess. | Messlänge 600 mm | 2016 | |
| Tesa | Micro-Hite600 | 1-Achs-Längenmess. | Messlänge 600 mm | 2000/2008 | Höhenmessgerät- 2x |
| Mahr | Digimar CX2 | 1-Achs-Längenmess. | Messlänge 350 mm | 2007 | Höhenmessgerät |

Bereich: Ausbildung

| Hersteller | Typ | Bearbeitung | Verfahrwege X/Y/Z ca. | Baujahr | Bemerkungen |
|------------|--------------|-------------------|-----------------------|----------|-------------|
| Avia | FNE 40 NC | 3-Achs-CNC-Fräsen | 600 x 400 x 400 mm | 2001 | |
| Hermle | UWF 700 | 3-Achs-NC-Fräsen | 400 x 250 x 400 mm | ca. 1985 | |
| Mazak | QT10M | Drehen H;a.W.;C | Ø42 x 200 mm | 1997 | |
| Colchester | Triumpf 2000 | konv. Drehen | Ø250 x 1000 mm | ca. 1985 | |
| Leinen | LZ160 | konv. Drehen | Ø160 x 500 mm | ca. 1980 | |

Bereich: Schleifen

| Hersteller | Typ | Bearbeitung | Verfahrwege X/Y/Z ca. | Baujahr | Bemerkungen |
|------------|-------------|-------------------|-----------------------|---------|-------------|
| Elb | Elbschliff | Flachschleifen-NC | 600 x 300 x 300 mm | 1993 | |
| Kent | KGS-84WMA2 | Flachschleifen-NC | 800 x 400 x 350 mm | 2021 | |
| Stöckel | FX60/30 ST2 | Flachschleifen-NC | 600 x 300 x 250 mm | 2011 | |

Bereich: Erodieren-Laserschweißen

| Hersteller | Typ | Bearbeitung | Verfahrwege X/Y/Z ca. | Baujahr | Bemerkungen |
|------------|----------------|--------------------|-----------------------|---------|-------------|
| Agie | Agiecut250HSS | Drahterodieren | 400 x 250 x 250 mm | 1999 | |
| Agie | Progress V3 | Drahterodieren | 560 x 400 x 400 mm | 2005 | |
| Sodick | ALC600G | Drahterodieren | 600 x 400 x 350 mm | 2017 | |
| Trumpf | LaserPowerWeld | Laserschweißen | 300 x 300 x 100 mm | 2002 | |
| Agie | Agiedrill | Startlocherodieren | 300 x 200 x 300 mm | 2007 | |